



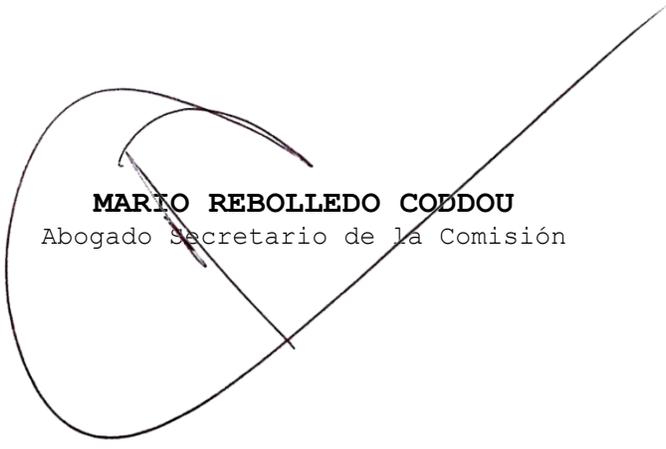
N° 001-20

Valparaíso, 6 de enero de 2020

En virtud de lo establecido en el artículo N° 242 del Reglamento de la Corporación, comunico a V.E. que la Comisión encargada de informar la Acusación Constitucional deducida en contra del Intendente de la Región Metropolitana de Santiago, señor Felipe Guevara Stephens eligió Presidente a la diputada señora Alejandra Sepúlveda Orbenes.

Lo que tengo a honra poner en conocimiento de V.E.

Dios guarde a V.E.



**MARIO REBOLLEDO CODDOU**  
Abogado Secretario de la Comisión

**SEÑOR  
IVÁN FLORES GARCÍA  
PRESIDENTE DE LA CÁMARA DE DIPUTADOS  
PRESENTE**

---