



VALPARAÍSO, 19 de enero de 2024
OFICIO N°113

La **COMISIÓN DE PESCA, ACUICULTURA E INTERESES MARITIMOS**, en sesión celebrada el día 17 de enero pasado, acordó dirigir oficio a UD., para que informe los clientes que tiene la desaladora de la empresa Aguas Pacífico en la comuna de Quintero.

Lo que tengo a honra poner en conocimiento de UD., por orden de la señora Presidenta, H. Diputada doña **DANIELLA CICARDINI MILLA**.

Dios guarde a UD.,

MARÍA TERESA CALDERÓN ROJAS
ABOGADA SECRETARIA (A) DE LA

COMISIÓN

AL SERVICIO DE EVALUACIÓN AMBIENTAL, SEÑORA VALENTINA DURAN MEDINA

direccionejecutiva@sea.gob.cl
amcisterna@sea.gob.cl



Firmado electrónicamente

<https://extranet.camara.cl/verificardoc>

Código de verificación: ADBB7376F0AAE43C