



Valparaíso, 12 de septiembre de 2016

Por orden del señor Presidente de la Cámara de Diputados, motivada en una presentación suscrita por 40 Honorables Diputados y Diputadas, de conformidad con lo establecido en el artículo 76 del Reglamento de la Cámara de Diputados, tengo a honra citar a US. a sesión especial para el **martes 27 de septiembre de 2016, de 16:30 a 18:30 horas**, con el objeto de analizar "el estado actual de los planes de inversiones de Codelco, entre ellos los planes existentes sobre explotación de litio, y la reducción de costos de la estatal, así como la política de Estado que debiera respaldar las acciones de la cuprífera en el corto y mediano plazo."

El tiempo previo de 15 minutos, contemplado en el artículo 76 del Reglamento, corresponderá al Comité Comité Socialista y, a continuación, usarán de la palabra los Comités Parlamentarios hasta por los tiempos que se indican:

- <b>Comité Unión Demócrata Independiente:</b>	<b>14:30 minutos.</b>
- <b>Comité Demócrata Cristiano:</b>	<b>10:30 minutos.</b>
- <b>Comité Socialista:</b>	<b>8:30 minutos.</b>
- <b>Comité Renovación Nacional:</b>	<b>8:00 minutos.</b>
- <b>Comité Partido por la Democracia:</b>	<b>7:30 minutos.</b>
- <b>Comité Mixto e Independientes:</b>	<b>4:30 minutos.</b>
- <b>Comité Partido Comunista:</b>	<b>3:30 minutos.</b>
- <b>Comité Radical Social Demócrata:</b>	<b>3:00 minutos.</b>

Los tiempos correspondientes a cada Comité se computarán desde la Cuenta, no incluirán el tiempo previo, ni el uso de la palabra por los señores Ministros, los que no se considerarán para los efectos de la hora de término de la sesión.

A esta sesión han sido invitados la Ministra de Minería, el Ministro de Hacienda, el Presidente Ejecutivo de Codelco y el Presidente del Directorio de Codelco.

Dios guarde a US.

MIGUEL LANDEROS PERKIC  
Secretario General de la Cámara de Diputados