



Valparaíso, 12 de septiembre de 2019

**OFICIO N° 251-2019**

La **COMISIÓN DE SALUD**, acordó comunicar que ha acogido favorablemente su propuesta de invitación a participar en el encuentro a realizarse en el mes de noviembre de 2019, bajo el título 'La salud que queremos'.

Lo que tengo a honra poner en conocimiento de US., en cumplimiento del mencionado acuerdo y por orden de su Presidente, diputado **Ricardo Celis Araya**.

Dios guarde a US.,

**ANA MARÍA SKOKNIC-DEFILIPPIS**  
Abogada Secretaria de la Comisión

- **AL PRESIDENTE DE LA COMISIÓN SALUD DEL SENADO,  
SENADOR RABINDRANATH QUINTEROS LARA.**