

Valparaíso, 12 de marzo de 2019.

OFICIO N° 001- 2019

En cumplimiento de lo dispuesto en los artículos 313 y siguientes del Reglamento de la Corporación, tengo a honra poner en conocimiento de V.E. que, con fecha 12 de marzo de 2019, se procedió a constituir la **Comisión Especial Investigadora de la actuación del Ministerio de Salud y demás organismos públicos competentes en relación a la crisis que afecta a Chile en el tratamiento del VIH SIDA desde el año 2010 hasta el año 2018 (CEI 22).**

Se hace presente, que resultó electa como Presidenta, la diputada Claudia Mix Jiménez.

Lo que tengo a honra poner en conocimiento de V.E.

Dios guarde a V.E.


ANA MARIA SKOKNIC-DEFILIPPIS
Abogada Secretaria de la Comisión

- **A LA PRESIDENTA DE LA CAMARA DE DIPUTADOS, SEÑORA MAYA FERNÁNDEZ ALLENDE**