



Valparaíso, 16 de marzo de 2022.

Oficio N° 001/34/2021.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 242 del Reglamento de la Corporación, cumplo con informar a V.E. que la **COMISIÓN DE MUJERES Y EQUIDAD DE GÉNERO**, procedió a elegir como su Presidenta a la diputada Carolina Tello Rojas.

Dios guarde a V.E.,

XIMENA INOSTROZA DRAGICEVIC
Abogada Secretaria de la Comisión

**A S.E. EL PRESIDENTE DE LA CÁMARA DE DIPUTADAS Y DIPUTADOS
SEÑOR RAÚL SOTO MARDONES.**

ignaciorodriguez@congreso.cl
mts@congreso.cl



Firmado electrónicamente

<https://extranet.camara.cl/verificardoc>

Código de verificación: D4DA1B9D5EA12165