



VALPARAÍSO, 19 de abril de 2022.

OFICIO N° 12/4/2022

La **COMISIÓN DE EDUCACIÓN**, en sesión celebrada el día de hoy, acordó solicitar a US. tenga a bien informarla acerca de los resultados de la Jornada de Reflexión realizada con fecha 19 de abril de 2022, sobre discusión y diálogo en torno a materias de educación sexual, no sexista, de violencia escolar y otros.

Al mismo tiempo, la Comisión acordó solicitar información detallada respecto de los planes, programas y la metodología para involucrar a los padres en las decisiones y actividades que se implementarán en la educación, en especial las próximas jornadas de reflexión.

Lo que tengo a honra comunicar a US., en virtud del referido acuerdo, y por orden del Presidente de la Comisión, H. diputado Juan Santana Castillo.

Dios guarde a US.,

MARÍA SOLEDAD FREDES RUIZ,
Abogada Secretaria de la Comisión.

AL MINISTRO DE EDUCACIÓN, SEÑOR MARCO ANTONIO ÁVILA LAVANAL.

COMISIÓN DE EDUCACIÓN

www.camara.cl • Tel: (32) 2505017 • Correo electrónico: educam@congreso.cl

Av. Pedro Montt s/n, Valparaíso



Firmado electrónicamente

<https://extranet.camara.cl/verificardoc>

Código de verificación: BB7E5388E68D9D64