



Valparaíso, 16 de marzo de 2023

OFICIO N° 198-2023

La **COMISIÓN DE SALUD** acordó solicitar a esa Secretaría de Estado, tener a bien, informar sobre la posibilidad de estudiar la continuidad del Jefe del Departamento Jurídico del Servicio de Salud Viña del Mar-Quillota, señor Eduardo Canales Espinoza, teniendo en consideración sus competencias, habilidades y estado de los sumarios pendientes en dicho servicio.

Lo que tengo a honra poner en conocimiento de US., en cumplimiento del mencionado acuerdo y por orden de su Presidente, diputado **Tomás Lagomarsino Guzmán**.

Dios guarde a US.,

MARÍA TERESA CALDERÓN ROJAS
Abogado Secretaria (A) de Comisiones

A LA MINISTRA DE SALUD, SEÑORA XIMENA AGUILERA SANHUEZA.

Comision de Salud Cámara de Diputados
Congreso Nacional de Chile
saludcam@congreso.cl 032-2505520



Firmado electrónicamente

<https://extranet.camara.cl/verificardoc>

Código de verificación: 76F7228F8DA89EB4