

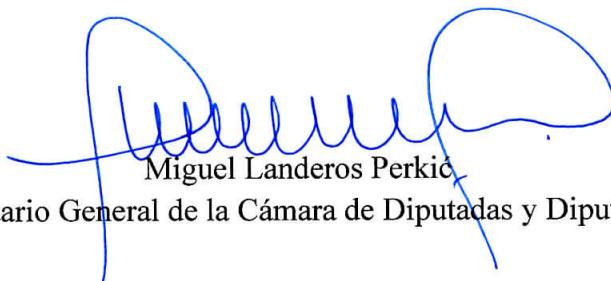


Oficio N° 41
9 de septiembre de 2025

El presidente de la Corporación, diputado señor José Miguel Castro Bascuñán; la diputada señora Pamela Jiles Moreno; y los diputados señores Cristián Araya Lerdo de Tejada, Enrique Lee Flores y Patricio Rosas Barrientos, integrarán la delegación que participará en la visita institucional a Bosnia y Herzegovina, con la finalidad de conocer la participación del Ejército de Chile en la operación EUFOR Althea, misión de paz de la Unión Europea en dicha zona.

La actividad se desarrollará entre los días 9 y 14 de septiembre de 2025, en el marco a los acuerdos internacionales suscritos con la Unión Europea, y en particular, de los compromisos adquiridos con el Parlamento Europeo.

Dios guarde a US.,



Miguel Landeros Perkió

Secretario General de la Cámara de Diputadas y Diputados

A LA H. CÁMARA DE DIPUTADOS
Cc: Dirección de Asuntos Internacionales
Oficial Mayor de Secretaría
Dirección de Finanzas
Encargada de pasajes aéreos
Archivo.