



VALPARAÍSO, 7 de septiembre de 2011

Por orden del señor Presidente de la Cámara de Diputados, quien hace uso de sus facultades reglamentarias, tengo a honra citar a US. a sesión constitutiva de la "COMISIÓN INVESTIGADORA DE LA ADMINISTRACIÓN DE CODELCO" para el día jueves 8 del mes en curso, a las 11:00 horas, en la Sala N°314, correspondiente a la Comisión de Minería y Energía.

En conformidad con lo dispuesto en las disposiciones reglamentarias vigentes, esta sesión tiene por objeto:

1. Constituirse.
2. Elegir de su seno, por mayoría de votos, un Presidente.
3. Fijar días y horas para sus sesiones ordinarias.
4. Adoptar los demás acuerdos inherentes al desempeño de su cometido.

Cumplidos los trámites anteriores, se levantará la sesión.

Dios guarde a US.

ADRIÁN ÁLVAREZ ÁLVAREZ
Secretario General (S) de la Cámara de Diputados

A LOS SEÑORES DIPUTADOS INTEGRANTES DE LA COMISIÓN INVESTIGADORA DE LA ADMINISTRACIÓN DE CODELCO